

Рекомендуемые режимы работы сверлами «МонАлиТ» и некоторые их характеристики

(выпускаемые диаметры – от 6 до 70мм)



Сверла по керамогранитной плитке

1. Скорость вращения – **от 300 до 3000 об/мин** в зависимости от диаметра (см. таблицу 1).
2. Подача воды снаружи и изнутри. Необходимый минимально допустимый расход воды на 1 отверстие – **от 2 до 10 мл** в зависимости от диаметра.
3. Скорость сверления плитки толщиной 8 мм - **15...20 сек** (на стойке с наружной подачей воды)
4. Ресурс – **80** отверстий

Сверла по керамической (кафельной) плитке

1. Скорость вращения – **от 300 до 3000 об/мин** в зависимости от диаметра (см. таблицу 1).
2. Подача воды снаружи и изнутри. Необходимый минимально допустимый расход воды на 1 отверстие – **от 2 до 10 мл** в зависимости от диаметра.
3. Скорость сверления плитки толщиной 8 мм - **5...10 сек**
4. Ресурс – **500** отверстий.

Сверла по граниту (внутренняя подача воды)

1. Скорость вращения во время испытания – **3000 об/мин** для сверл диаметрами 6-8 мм (рекомендации по другим диаметрам еще не разработаны)
2. Подача воды изнутри. Рекомендуется минимальное давление воды – **0,6 атмосфер.**
3. Скорость сверления в граните в глухую на глубину 40 мм - **40...50 сек**
4. Ресурс – **2000** отверстий (более 80 метров).

Сверла по граниту (внешняя подача воды)

1. Скорость вращения во время испытания – **3000 об/мин** для сверл диаметрами 6-8 мм. (рекомендации по другим диаметрам еще не разработаны)
2. Подача воды снаружи.
3. Скорость сверления в граните в глухую на глубину 40 мм - **2-3 минуты**
4. Ресурс – **300** отверстий.

Сверла по стеклу

1. Скорость вращения – **500 - 5000 об/мин** в зависимости от диаметра (см. таблицу 2).
2. Подача воды изнутри (допускается в отдельных случаях наружная подача).
3. Скорость сверления стекла толщиной 5 мм - **3...6 сек**. Рекомендуемая подача инструмента – **1,0...1,2 мм/с**
4. Ресурс – **6000** отверстий (30 метров)
5. Стойкость между чисткой сверла – **от 80 до 150** отверстий.

Таблица 1

Сверление керамогранита
и кафельной плитки

Диаметр сверла, мм	Оптимальная частота вращения инструмента, об/мин
6 ÷ 11	~ 2300
12 ÷ 14	~ 2000
15 ÷ 16	~ 1800
18 ÷ 20	~ 1500
21 ÷ 24	~ 1200
25 ÷ 28	~ 1000
30 ÷ 42	~ 800
45 ÷ 70	~ 500

Таблица 2

Сверление стекла

Диаметр сверла, мм	Частота вращения инструмента об/мин
4,0 - 6,0	5000 – 3000
6,0 – 15,0	3000 – 2500
15 - 30	2500 - 1500
30 - 45	1500 - 850
45 - 70	850 - 500